

# Génération Max



## STA R Max

Des biologistes témoignent  
dans la presse

Biologiste Infos N°94 – Juin/Juillet/Août 2018



Conception : L2R.fr ©2017 Diagnostica Stago - Tous droits réservés - Photos non-contractuelles - 08/2018

*L'Hémostase,  
au cœur de la biologie médicale*

# L'Hémostase, au cœur de la biologie médicale

Avec une position internationale de référent dans son domaine, la vocation de Stago est d'apporter aux biologistes et cliniciens des solutions diagnostiques sûres et performantes.

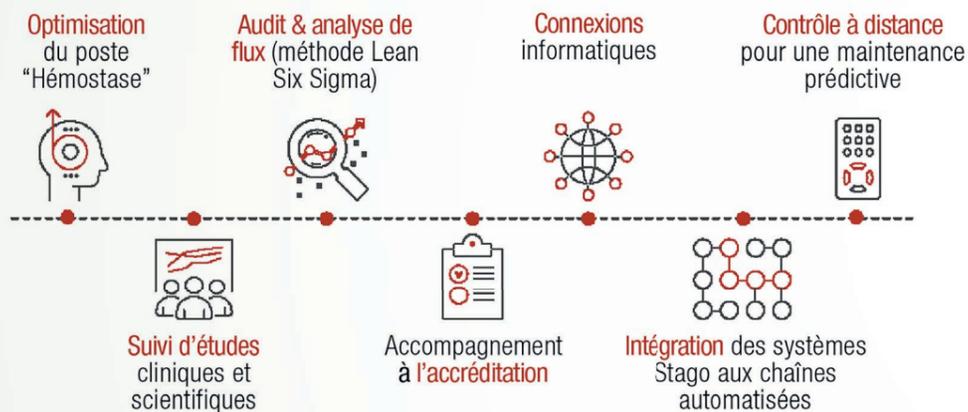
Les tests biologiques interviennent dans 70% des décisions médicales ; un constat particulièrement vrai pour les tests de coagulation. C'est pourquoi Stago développe et propose différentes initiatives en collaboration avec des leaders du domaine.

## Des savoir-faire dédiés

Les services Stago sont assurés par des équipes rigoureusement sélectionnées et formées, apportant une compétence globale en Hémostase et en organisation de laboratoire.

## La France, un pilier fondateur

Stago, groupe international (présent dans plus de 110 pays), reste très attaché à ses racines. Avec son siège social et la majorité de ses activités de R&D et de production en France, le groupe maîtrise toute la chaîne de valeur et dispose d'une base installée de plus de 1500 systèmes sur ce territoire.



*La satisfaction client étant une valeur fondamentale, laissons ici place aux récits et témoignages de nouveaux partenaires ayant récemment fait le choix de Stago.*



Contact

Laurie Grange / Responsable Relations Publiques / public.relations@stago.com / www.stago.fr

Olivier GARNIER  
Groupe de 9 laboratoires  
sur les départements  
(44-35-49)



## Le choix de l'ergonomie !

Activité Hémostase :

300 tubes par jour sur le Plateau Technique de Chateaubriant (44)

### Fonctionnalités déterminantes dans le choix du système STA® R Max :

- Le pilotage des automates par le middleware STA Coag Expert a été un élément clef. Il permet de piloter de manière centralisée et globale l'ensemble des automates sur un même site.
  - Il enrichit l'automate de nombreuses fonctionnalités (gestion des temps témoins, gestion et validation des CIQ, gestion des périodes probatoires, gestion des maintenances),
- L'arrivée prochaine de la nouvelle génération de middleware Coag.One permettra une gestion multisite globale et cohérente de la paillasse d'Hémostase sur les deux plateaux techniques.

### Les raisons du choix Stago comme partenaire :

- Dans le cadre de l'appel d'offre du GIE BIOLIGER nous avons comparé les offres des fournisseurs d'Hémostase. La solution proposée par Stago répondait parfaitement à nos attentes, tant au niveau de l'ergonomie que de la productivité : réduction des maintenances, amélioration des cadences, interface middleware intuitive et adaptée aux besoins.
- Satisfaction aussi dans l'accompagnement de Stago avec un SAV réactif, la disponibilité et la compétence des Ingénieurs d'application, la gestion des abonnements et des lots réservés, et la fiabilité analytique des automates.

Vos deux mots clefs :  
Ergonomie et fiabilité

Elodie LESTEVEN  
Centre Hospitalier Victor Dupouy  
d'Argenteuil (95)



## Le choix de l'efficacité !

Activité Hémostase :

200 tubes par jour

### Fonctionnalités déterminantes dans le choix du système STA® R Max :

La gestion des périodes probatoires des CIQ et des réactifs grâce à une automatisation des programmes de reproductibilité.

### Les raisons du choix Stago comme partenaire :

La capacité de Stago à répondre à nos besoins, notamment en terme d'accompagnement à l'accréditation et dans l'optimisation du paramétrage informatique.

Vos deux mots clefs :  
Efficacité et fiabilité

Philippe DABI  
Groupe de 3 laboratoires en région parisienne  
(75-92-91)



## Le choix de la sécurité !

Activité Hémostase :

800 tubes par jour sur l'ensemble des sites

### Fonctionnalités déterminantes dans le choix du système STA® R Max :

- Pour l'analytique : le système de mesure viscosimétrique, notamment pour les tests de routine (TP, TCA, Fib).
- Pour l'organisation : la gestion prioritaire des urgences et le calcul du TAT\* pour un meilleur délai de rendu des résultats aux cliniciens.
- Pour notre productivité au quotidien : les règles d'expertises, la VDM\*\* (automatisation) et les périodes probatoires (automatisation et sécurité) ont été des éléments différenciants par rapport à notre ancien fournisseur.

### Les raisons du choix Stago comme partenaire :

- Le caractère innovant se concrétisant dans la gamme, avec en particulier l'intégration des données Qualité par le logiciel, la facilité de leur suivi et leur uniformisation : un gain de temps notable.
- La recommandation de nos pairs sur la fiabilité des équipements, la gamme de réactifs (avec les lots réservés pour une année) et la grande couverture terrain SAV.
- La fiabilité des livraisons des produits, l'écoute client et l'accompagnement technique de Stago ; aussi leur support pour l'accréditation.

Vos deux mots clefs :

Sécurité et accompagnement

Emmanuelle JEANPIERRE  
et Antoine TOURNOYS  
Centre Hospitalier Régional Universitaire  
Lille (59)



## Le choix de la traçabilité !

Activité Hémostase :

800-1000 tubes par jour

### Fonctionnalités déterminantes dans le choix du système STA® R Max :

- La possibilité de suivre les TAT\* patient par patient pour être en mesure d'objectiver et de qualifier le service rendu aux cliniciens.
- La simplification des périodes probatoires et des maintenances utilisateurs.

### Les raisons du choix Stago comme partenaire :

- La qualité du SAV pour garantir la permanence des soins était un point important.
- La possibilité d'avoir des lots réservés à l'année. Nous apprécions aussi beaucoup la proximité avec le siège et la R&D de l'entreprise pour des échanges d'expertises.

Vos deux mots clefs :

Traçabilité en lien avec l'accréditation

\*TAT : Temps d'Analyse Total. \*\* VDM : Vérification Des Méthodes